

Proceso de Ensamble

1. Estabilizadores
2. Barra de Arrastre
3. Mástil
4. Neumáticos
5. Fotografías

*Pueden existir variaciones en el diseño del equipo según su modelo.

****Por las dimensiones del equipo y para su fácil transporte el equipo se envía parcialmente desarmado, este incluye toda la tornillería y partes necesarias para su correcto ensamblado.**



****El equipo cuenta con ranuras especialmente diseñadas para el manejo del equipo con un montacargas durante su carga y el ensamblaje**



****Se recomienda el uso equipo de seguridad durante su carga, descarga y ensamble.**

****Se requiere el uso herramienta básica para el proceso de armado.**

1. Instalación de los estabilizadores

1.1 Se colocan los estabilizadores insertando cada uno en su espacio correspondiente, recorriendo el pasador de seguridad, cuando los estabilizadores se encuentran colocados se finaliza con la colocación del pasador en el orificio del estabilizador.



2. Instalación de la Barra de Arrastre.

2.1 Se retira el pasador de seguridad y se preparan los tonillos con sus tuercas de seguridad (incluidos)



2.1 Se coloca el cuadro o Barra de arrastre en el bastidor del equipo verificando que los orificios de ambos estén alineados y se procede a colocar los tornillos y pasadores de seguridad



2.2 Una vez con la barra de arrastre instalada, se procede a colocar el cable de los frenos de seguridad de estacionamiento.



3. Instalación del Mástil

3.1 Con ayuda de una grúa o polipasto, se eleva el mástil y se procede a colocar sobre el cuadro/estructura del equipo.



3.2 Una vez colocado el mástil se procede a alinear los orificios del mástil con los del cuadro/estructura del equipo e instalar los tornillos de M12X40



3.3 Con el mástil fijado al cuadro/estructura se procede a pasar los cables de alimentación y datos al interior del equipo.



4. Instalación del Neumático

4.1 Se retiran las tuercas, se coloca el neumático, se colocan protectores e instalan las tuercas:



4.2 Con los neumáticos montados se procede a instalar los faldones o guarda
barros, colocando 3 tornillos en cada uno de sus extremos



5. Fotografías de Referencia



